

Západky s háčkem

Nerezová ocel, s ovládacími prvky z plastu,
bez zamykání

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **RG**: s vroubkovaným kolečkem GN 7336
- Typ **KG**: s křídlovou maticí
- Typ **HG**: s páčkou

Provedení háčků

- **H1**: Poloměr otočného pohybu R=28

Označení č.

- No. **1**: Bez držáku západky
- No. **2**: S držákem západky

Stator

Nerezová ocel AISI 303 **N**

Ovládací prvek

Plast, polyamid (PA)
Černá, matný povrch

Další díly

Nerezová ocel AISI 304

Krytka

Plast
světle šedý, matný povrch

Stupeň krytí IP 65

INFORMACE

Háčkové západky GN 115.8-WOE-NL-SST-P s háčkem a západkou se používají hlavně pro posuvné dveře a klapy. Zavírání je v radiálním směru vzhledem k ose otáčení, což umožňuje celou řadu aplikací. Háčkové západky GN 115.8-WOE-NL-SST-P se dodávají s volně přiloženým háčkem.

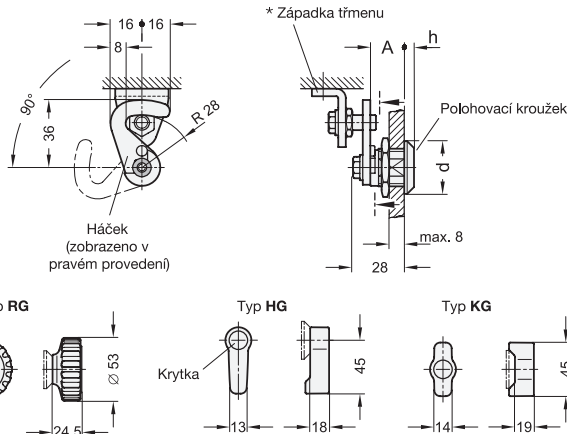


NA POPTÁVKU

- Západky s háčkem pro jinou vzdálenost A
- Háčkový jazyček s jiným zaoblením R

TECHNICKÉ INFORMACE

- Konstrukční a montážní pokyny (viz strana)
- Přehled typů západek (viz. strana 1456)
- Stupeň krytí IP (viz. strana A23)
- Vlastnosti plastu (viz strana A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)



GN 115.8-WOE-NL-SST-P-RG

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	
GN 115.8-RG-18-H1-N-1	18	28	4	160
GN 115.8-RG-18-H1-N-2	18	28	4	206

GN 115.8-WOE-NL-SST-P-KG

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	
GN 115.8-KG-18-H1-N-1	18	28	4	42
GN 115.8-KG-18-H1-N-2	18	28	4	87

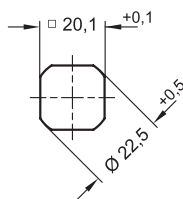
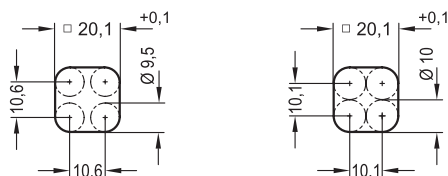
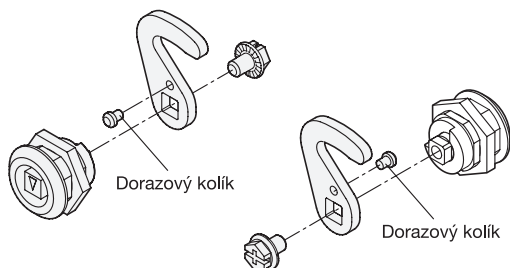
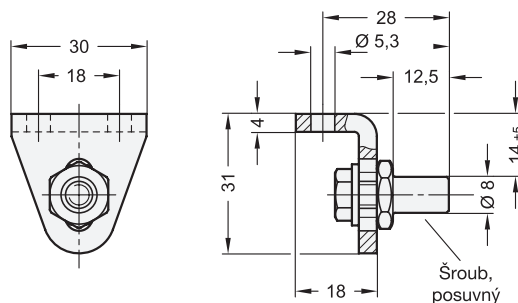
* Rozměry držáku západky

GN 115.8-WOE-NL-SST-P-HG

STAINLESS STEEL

Označení	Vzdálenost hákové západky A	d	h	
GN 115.8-HG-18-H1-N-1	18	28	4	29
GN 115.8-HG-18-H1-N-2	18	28	4	75

* Rozměry držáku západky

Montážní otvor pro vysekávání nebo laserové obrábění**Montážní otvor pro vrtání nebo frézování****Sestava západky a háčku****Rozměry držáku západky****Konstrukce a montážní pokyny**

Při instalaci nastavte otvor ve dveřích, kryt nebo poklop tak, jak je znázorněno na schematickém nákresu.

Potřebný montážní otvor se při sériové výrobě v křídle dveří obvykle zhotovuje pomocí vysekávacího stroje nebo laserového obráběcího stroje.

Montážní otvor je také možné vytvořit vrtáním nebo frézováním, jak je zobrazeno na výkresech.

U malých sérií a pro plechy do tloušťky 2 mm je možné použít děrovač plechu GN 123 (viz. strana 1493) jako volitelný nástroj.

Háček lze připevnit k západce až po instalaci pouzdra zámku do dřevního křídla.

Čep držáku západky lze svisle posouvat uvnitř drážky v rozsahu ± 5 mm, čímž je usnadněno seřízení západky během instalace.

V ideálním případě by se měl čep v zamknutém stavu nacházet v rovině osy otáčení, jak je patrné z vyobrazení. Boční posun až o 4 mm nezhoršuje správnou funkci.

Úhel otáčení háčku je obvykle omezen na 90°.

V závislosti na způsobu montáže dorazového kolíku, který je při dodání ve volném stavu, se zamykání provádí otočením doleva nebo doprava.

Bez dorazového kolíku lze háčkem otáčet v rozsahu 360°.

